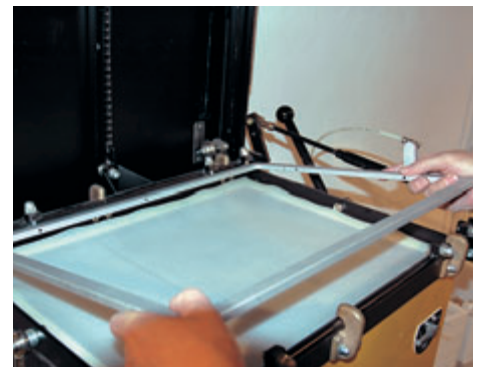


## „Vielseitigkeitsprüfung“

Die Vielzahl der am Markt befindlichen Materialien und Thermoplaste für die schuhtechnische Versorgung ist nahezu unbegrenzt. Vor dem Hintergrund geforderter Festigkeit bei gleichzeitig geringem Gewicht und niedriger Materialstärke gewinnt der Einsatz von thermoplastischen Faserverbundwerkstoffen immer mehr an Bedeutung. Mit dem neuen **Vakuum-Zusatzrahmen** ist die Thermoverformung auch dieser Materialien (zwischen zwei Silikonmatten im Vakuumverfahren) faltenfrei möglich. Der VACUTHERM Zusatzrahmen ist **ohne Umbauten** bei jedem VACUTHERM einzusetzen. So ist und bleibt Ihr VACUTHERM der „Tausendsassa“ Ihrer Werkstatt!



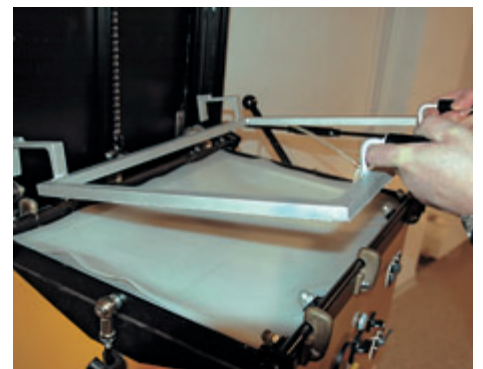
Ist der Einsatz von Verbundwerkstoffen geplant, so wird zunächst eine der beiden Silikonmatten in den Schlitten gelegt und der Vakuum-Zusatzrahmen darauf platziert. Der herausnehmbare Verschlussrahmen muss zuvor entfernt werden.



Die Schlaucheinspeisung für das Vakuum muss sich auf der rechten Seite befinden!



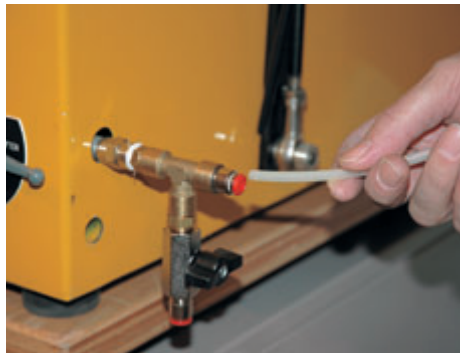
Auf den Zusatzrahmen wird die zweite Silikonmatte gelegt...



...und der zum Zusatzrahmen gehörige Verschlussrahmen eingehakt.



Den mit gelieferten Hahn auf den Belüftungsstutzen des VACUTHERM aufschrauben...



...und das lose Schlauchende wie abgebildet aufstecken.



Mit dem Drei-Wege-Hahn kann jetzt zwischen den beiden Silikonmatten ein Vakuum erzeugt werden.

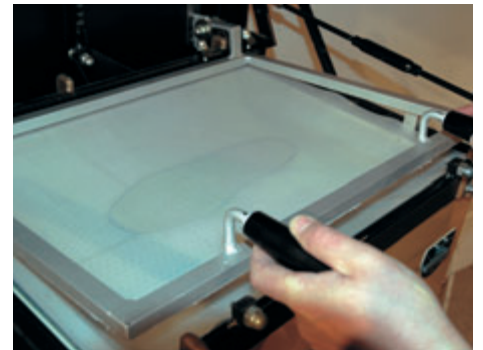
## Und nun zur Verarbeitung...



Das **MINKE-COMPOTEC** Material wird aus der Platte zugeschnitten...



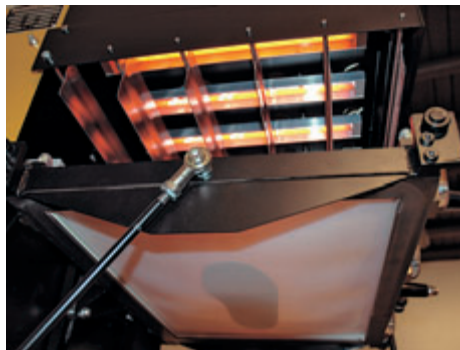
...zwischen die Silikonmatten gelegt...



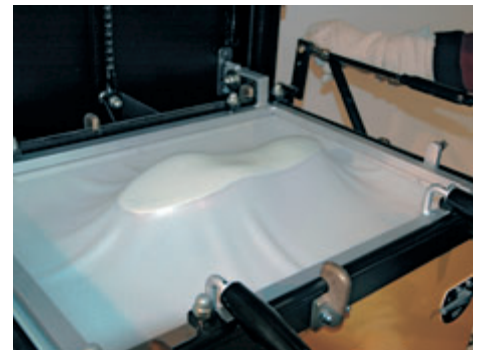
...mit dem Verschlussrahmen verschlossen und das Vakuum gezogen.



Die Transparenz beider Silikonmatten erlaubt das passgenaue Positionieren des Positivs unter dem **COMPOTEC**-Zuschnitt.



Die Aktivierung des Zuschnittes erfolgt in gewohnter Weise unter den Infrarot-Heizstrahlern (ca. 3 Min.)



Die Verformung des **COMPOTEC**-Zuschnitts ebenfalls wie gewohnt unter Vakuum.



Et voilà!  
Der fertig verformte Zuschnitt mit beeindruckenden Eigenschaften hinsichtlich Festigkeit bei gleichzeitig geringem Gewicht!

